

# BOSTON WHALER MONTAUK 150



## DESCRIPTION

Le nouveau 150 Montauk® de Boston Whaler reflète 60 ans de savoir faire, alliant confort, design et technologie modernes, lignes utilitaires et classiques. Incroyablement facile à utiliser, facile à nettoyer et facile à aimer, les 150 Montauk sont excellent pour la pêche et les sports nautiques. Une console centrale spacieuse optimise chaque centimètre, tandis que la coque assure une conduite douce et fluide.

## CARACTÉRISTIQUES

### Général

Constructeur : BOSTON WHALER  
Modèle : Boston Whaler Montauk 150  
Equipage maximum : 6 personnes

### Dimensions

Longueur : 4.70m

**PRIX DE VENTE TTC : 0 € €**



Chantier LE BLAN MARINE, ZA Mané Coetdigo, 1 imp. de Houat, 56880 Ploeren  
Tél : 02 97 44 01 16 / [contact@leblanmarine.com](mailto:contact@leblanmarine.com) / [www.leblanmarine.com](http://www.leblanmarine.com)